

OMO[®]

OMO-R250604 侧骨机

操

作

说

明

书



目 录

》》外观介绍.....	1
》》操作指引.....	2
》》产品规格.....	3
》》时间设置.....	4
》》温度设置.....	5
》》故障排除.....	6
》》日常清洁.....	7

》》外观介绍



- 1、左上板加热温控
- 2、左下 1 加热温控
- 3、左下 2 加热温控
- 4、左边温控 开/关
- 5、左边时间控制器
- 6、右上板加热温控
- 7、右下 1 加热温控
- 8、右下 2 加热温控
- 9、右边温控 开/关
- 10、右边时间控制器
- 11、左边启动按钮

- 12、左边急停按钮
- 13、右边启动按钮
- 14、右边急停按钮
- 15、左上发热板
- 16、右上发热板
- 17、左下 1 发热板
- 18、左下 2 发热板
- 19、右下 1 发热板
- 20、右下 2 发热板
- 21、左边上下行程气缸
- 22、右边上下行程气缸



《《 操作指引

- 1、确保设备处于干燥且安全的环境下使用。
- 2、驳上气源和电源、打开电源开关。
- 3、检查温度设定、是否在使用范围内。
- 4、检查压烫时间设定、是否在使用范围内。
- 5、检查气源压力、是否在使用范围内。
- 6、恒温测试、需要等待温度升温，待温度达到设定值后，进行设备空压 2-3 次后，方可放大货产品进行压烫生产。
- 7、设备在压烫过程中，上下气缸会上下移动，压烫板移动和气缸在下压或上升过程中，手请勿触摸或倾靠在气缸和工位台上，有意触摸或有意倾靠在气缸和工位台上，会出现夹手和烫伤等安全事故发生。
- 8、此设备为高温压烫设备，在操作过程中，谨防烫伤或夹到手，等安全事故发生



《《产品规格

型号 : OMO-R250604

电压 : 220V

功率 : 3000W

频率 : 50/60 (赫兹 HZ)

计时范围 : 1-99 (毫秒 MS、秒 S、分钟 M、小时 H)

外形尺寸 : 1200*620*1750mm (长*宽*高)

重量 : 180kg

注：由于产品持续改良，规格会相应更改，对此不会在另行通知。

OMO[®]

》》 时间设置



- 1、单位显示
- 2、个位数字
- 3、十位数字
- 4、递加按键
- 5、递减按键

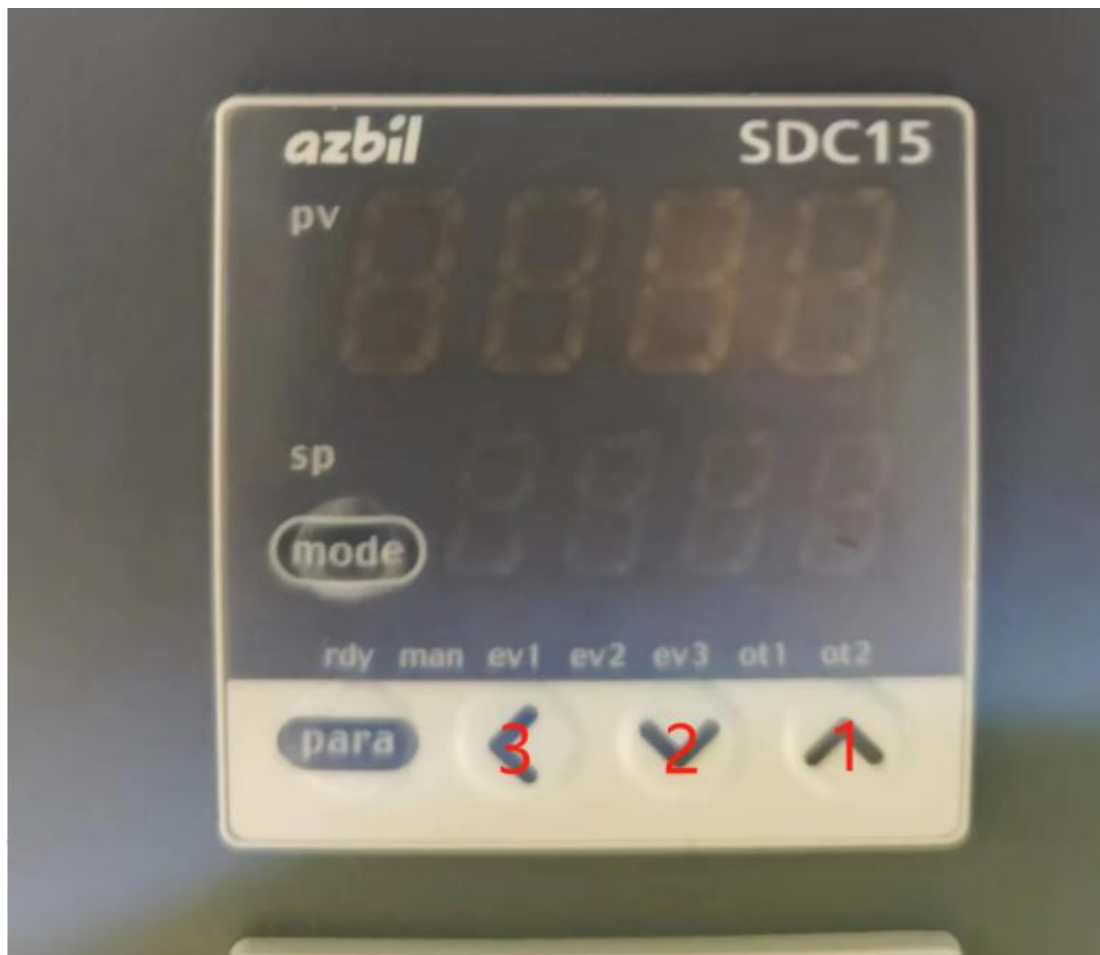
1、按下“递加”或“递减”按键，直至单位显示为需的单位时、暂停按键操作，单位选择设置完成。

2、按下个位的“递加”或“递减”按键，直至数字显示为需要的数字时、暂停按键操作，时间设置完成。

3、按下十位的“递加”或“递减”按键，直至数字显示为需要的数字时、暂停按键操作，时间设置完成。

OMO[®]

》》 温度设置



- 1、递加按键
- 2、递减按键
- 3、循环按键
- PV 温度显示
- SP 温度设置

1、按下“递加”或“递减”按键，直至数字闪烁为需的数字时、暂停按键操作，等待数字闪完，温度设置完成。



》》故障排除

不加热

原因：

1、温控器上未设置温度。

解决方法：重新设置压烫温度。

2、发热管损坏。

解决方法：更换同等型号发热管。

3、线路松动。

解决方法：检查不加热位置线路然后重新拧紧。

4、温控器损坏。

解决方法：更换同等型号温控器。

一直加热

原因：

1、固态继电器损坏。

解决方法：更换同等型号固态继电器。

2、温控器损坏。

解决方法：更换同等型号温控器。

3、温度传感器损坏。

解决方法：更换同等型号温度传感器。

设备异响

原因：

1、机器未安装平整。

解决方法：移动机器位置、或锁死滚轮刹车、或拧紧固定机脚上的固定螺栓。

2、气缸固定螺丝松动。

解决方法：拿出对应的工具，找到该位置的螺丝然后拧紧该位置的螺丝。

3、导向轴无油液润滑。

解决方法：在导向轴上加注润滑油液、让其能够正常的滑动、减少摩擦时所产生的声音。

4、上下行程气缸、气源节流阀调节太大

解决方法：调节上下行程气缸上的气源节流调节阀，让其控制在合理的范围内。



》》日常清洁

设备在工作过程中，长时间使用压烫板和工位腿或工位平台上，会堆积和残留的胶膜上的于料，时间久了会硬化和附着在压烫板和工位腿上或工位平台上，如不及时清理，摆放下一个货物时，下一个货物在压烫完毕后，货物会出现痕迹和附着胶膜于料，严重则造成该件货物报废。

我们建议、操作员工在使用设备时，需要不定时的进行观察和清理压烫板、工位腿或工位平台上残留的胶膜和于料。

清理方法：清理时需要给设备断电，等待发热板和工位腿或工位平台上的温度冷却于手能触摸，然后用白色棉布配合工业酒精进行擦拭压烫板和工位腿或工位平台，在擦拭过程中谨防刮到手和夹到手，擦拭完毕后打开电源开关，等待温度升温，待温度达到后，恒温 2-3 次方可继续生产大货产品。

用一段时间后还会出现这种情况，可使用以上方法进行日常清洁。